**DB-39DT[自动扶梯梯级拆装实训装置](https://www.aiav.com.cn/tmdt/3808.html)**

1. **产品图片**



1. **产品概述**

 本自动扶梯梯级拆装实训装置是根据自动扶梯维保要求，结合当前扶梯市场的实际情况，而开发的一种适合技能鉴定考核用的自动扶梯梯级拆装实训装置。适用于各职业院校、技工类学校的电梯安装与维保、楼宇自动化、机电自动化等电梯相关专业以及职业资格鉴定中心和培训考核机构。本装置由金属框架、驱动装置、梯级传动装置、扶梯梯级等组成。受训学员可以根据自动扶梯维修规范要求，借助该装置对自动扶梯进行维修与保养实训操作。

1. **产品特点**
2. 整体外观简洁明了，占地空间小；
3. 方便学员对自动扶梯内部结构的认识及操作；
4. 方便指导老师对于学员的操作指导及安全监管；
5. 采用真实机构器件，使学生学到的与实际应用的一致。
6. **技术参数**
7. 工作环境：海拔＜1000m；温度-5℃～+60℃；湿度25%RH～85%RH无水珠凝结；环境空气中不应含有腐蚀性和易燃性气体；
8. 工作电源： AC220V/380V ；
9. 额定频率：50/60Hz；
10. 额定电流：3.5A/2.0A；
11. 额定功率：750W；
12. 额定转速：1400/1700 r/min；
13. 梯级宽度：600 mm；
14. 减速机减速比：150：1；
15. 整机功耗：≤0.5KW；
16. 整机重量：≤1000KG；
17. 外形尺寸：3000×1110×1250mm（长×宽×高）。
18. **配置清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **主要技术指标** | **数量** | **单位** | **备注** |
|  | 钢结构框架 | 材料：Q235标准型钢；表面喷漆处理 | 1 | 套 |  |
|  | 减速机 | 电机功率：750W；减速机减速比：150：1；工作电压：AC220V/380V；额定电流：3.5A/2.0A；额定转速：1400/1700 r/min； | 1 | 套 | 减速机接线方法有AC220V/380V两种接线方法。 |
|  | 驱动链 | 节距：31.75mm； | 2 | 条 |  |
|  | 梯级 | 材料：不锈钢；滚轮直径：∅70mm；轮缘宽度：25mm；轮缘材料：聚氨酯；滚轮轴承型号：6240-2RS； | 1 | 套 |  |
|  | 梯级传动链 | 节距：133.33mm；梯级距：400mm；滚轮直径：∅70mm；轮缘宽度：25mm；轮缘材料：聚氨酯；滚轮轴承型号：6240-2RS； | 2 | 条 |  |
|  | 张紧装置 | 梯级链轮齿数：16；单位节距分度圆直径：5.1258； | 1 | 套 | 含梯级链轮、轴、张紧小车以及梯级链的弹簧等； |
|  | 控制柜 | 上海顶邦定制； | 1 | 套 | 接触器：施耐德； |
|  | 移动检修开关 |  | 1 | 个 |  |
|  | 移动行灯 | DC220V | 1 | 个 |  |
|  | 实训工具 |  | 1 | 套 | 详见配套工具清单 |
|  | 随机资料 | 相关说明书及图纸 | 1 | 套 |  |

1. **配套工具清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **型号/规格** | **数量** | **单位** | **备注** |
|  | 卷尺 | 3m | 1 | 把 |  |
|  | 内六角扳手（组套） | BM-C9 | 1 | 套 |  |
|  | 全抛光梅花开口两用扳手 | 10 | 1 | 把 |  |
|  | 全抛光梅花开口两用扳手 | 13 | 1 | 把 |  |
|  | 全抛光梅花开口两用扳手 | 16 | 1 | 把 |  |
|  | 全抛光梅花开口两用扳手 | 18 | 1 | 把 |  |
|  | T型六角扳手 | 5mm | 1 | 把 |  |
|  | 开口扳手 | 8～10 | 1 | 把 |  |
|  | 开口扳手 | 12～14 | 1 | 把 |  |
|  | 开口扳手 | 17～19 | 1 | 把 |  |
|  | 一字穿心螺丝批 | 5×75 | 1 | 把 |  |
|  | 十字穿心螺丝批 | 2×75 | 1 | 把 |  |
|  | 工具箱 |  | 1 | 只 |  |
|  | 尖嘴钳 |  | 1 | 把 |  |
|  | 斜口钳 |  | 1 | 把 |  |
|  | 活扳手 | 300×36 | 1 | 把 |  |
|  | 钢板尺 | 300mm | 1 | 把 |  |
|  | 随机文件 |  | 1 | 套 |  |
|  | 电气原理图 |  | 1 | 本 |  |

1. **实训项目**
2. 梯级的拆装操作；
3. 梳齿板的调整；
4. 梳齿前沿板的调整；
5. 梯级链张紧的调整；
6. 双排曳引链的调整。