**DBSW-51C 装载机自动变速器带拆装翻转实训台**

****

**一、功能简介**

1.采用**ZC30 自动变速器**总成(附件齐全，易于拆装)，并装在专用翻转架上。

采用减速翻转机构，可使变速器旋转任意角度，并能任意位置锁止，便于学生从不同的角度进行拆卸和装配。

2.底部放置接油盘，便于小零件或螺丝的集中存放。

3.翻转架采用了高强度的钢结构焊接，表面经喷涂工艺处理。翻转架底部带有自锁脚轮，可移动式，方便教学。

**二．技术规格**

设备外形：1200×600×1100mm (长×宽×高)

颜色：7032

钢管：40\*40\*3mm

万向脚轮

前二只万向带锁止功能脚轮

2后二只万向脚轮

脚轮与台架用M6\*4螺丝固定，方便设备维修与维护。

脚轮：200mm×100mm(直径×宽度)

脚轮支撑：2.0T

减速机：MOPA70；1：70

**二、基本配置(每台)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 规格型号 | 单位 | 数量 |
| 1 | **ZC30 自动变速器**总成 | 附件齐全，易于拆装 | 套 | 1 |
| 2 | 拆装翻转架(带自锁脚轮装置)，带立柱钢管200\*200\*5mm； | 1200×680×850mm(长×宽×高)，带减速机，可做轴向任意角度的翻转和静止。 | 台 | 1 |
| 3 | 大面积接油盆 | 660×590×35mm(长×宽×深) | 个 | 1 |
| 4 | 减速机构（带摇手盘等附件） |  | 套 | 1 |